

JB/T 9144—2010

ICS 21.100.20  
J 11  
备案号: 28422—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9144—2010  
代替 JB/T 9144—1999

滚动轴承 铁路车辆用轴承

Rolling bearings — Rolling bearings for railway wagon and coach

中华人民共和国  
机械行业标准  
滚动轴承 铁路车辆用轴承  
JB/T 9144—2010

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街22号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.75印张·15千字

2010年7月第1版第1次印刷

定价: 12.00元

\*

书号: 15111·9542

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 9144—2010

版权专有 侵权必究

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 符号.....	1
4 代号方法.....	1
5 外形尺寸.....	2
6 技术要求.....	2
6.1 轴承材料及热处理.....	2
6.2 公差.....	2
6.3 游隙.....	2
6.4 其他.....	2
6.5 润滑与清洁度.....	3
7 测试方法.....	3
8 检验规则.....	4
9 防锈包装.....	4
附录 A (资料性附录) 新旧轴承代号对照.....	5
图 1 350000—2RZ 型轴承轴向游隙测量示意图.....	3
图 2 NJ 型轴承测量示意图.....	4
图 3 NJP 型轴承测量示意图.....	4
表 A.1 新旧轴承代号对照表.....	5

## 前 言

本标准代替 JB/T 9144—1999《铁路车辆滚动轴承 技术条件》。

本标准与 JB/T 9144—1999 相比，主要变化如下：

- 增加了符号、代号方法和外形尺寸章节（见本版的第 3、4 和 5 章）；
- 增加了所使用的材料种类，修改了硬度值和补充回火温度（见本版的第 6.1）；
- 修改了标准名称（1999 年版和本版的封面和首页）；
- 修改了 350000 型轴承的密封形式、部分外形尺寸、轴向游隙和注脂量（1999 年版和本版的表 1、1999 年版的表 4 和本版的表 3）；
- 将原附录 A 的相关内容调整到第 7 章和第 8 章（1999 年版的附录 A 和本版的第 7 章和第 8 章）；
- 删除了轴承扩张试验的相关内容（1999 年版的附录 A）；
- 删除了一些已淘汰的轴承型号（1999 年版表 1、表 3）。

本标准的附录 A 是资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会（SAC/TC 98）归口。

本标准起草单位：洛阳轴承研究所、洛阳轴研科技有限公司。

本标准主要起草人：郭宝霞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB 1859—1981；
- ZB J11 002—1987；
- JB/T 9144—1999。

## 附 录 A (资料性附录) 新旧轴承代号对照

铁路车辆轴承新旧代号对照见表 A.1。

表 A.1 新旧轴承代号对照表

旧轴承代号	新轴承代号
42700	NJ 3200X1
152700	NJP 3200X1
197720	352220X3—2RZ
197726	352226X2—2RZ
197730	353130X2—2RZ